

## Procès-verbal de Classement Performanciel P/MC selon e-Cahier CSTB n°3562

### Procès-verbal n°14-26042060/1 du 3 juillet 2014

Annule et remplace le PV n° 07-26006023 du 18/07/ 07  
valable jusqu'au 31 juillet 2019, sauf annulation ou modification

REVETEMENT DE SOL A USAGE INDUSTRIEL

### Système SIKA CONDUCTFLOOR II épaisseur nominale 3 mm

SYSTEME PRESENTE PAR : **SIKA SA**  
**84 avenue Edouard Vaillant**  
**F-93350 LE BOURGET**

FORMULATEUR CONCEPTEUR : **SIKA SA**

**DESCRIPTION DU SYSTEME :**

Système de revêtement de sol comprenant :

- le primaire constitué du mélange de la résine époxydique bi-composant « Sikafloor® 161 » appliqué à raison de 500 g/m<sup>2</sup>.
- la couche de base constituée du mélange de la résine époxydique bi-composant « Sikafloor® 161 » et de charges SikaQuartz 0,08 – 0,25 mm (ratio 1/1) appliquée à raison de 2,4 kg/m<sup>2</sup>.
- la couche conductrice constituée du mélange de la résine époxydique bi-composant « Sikafloor® 220 W conductive<sup>(1)</sup> » appliquée à raison de 100 g/m<sup>2</sup>.
- la couche de masse conductrice est constituée du mélange de la résine époxydique bi-composant « Sikafloor® 381 ECF<sup>(1)</sup> » et de charges SikaQuartz 0,1 – 0,2 mm ratio (1/0,2) appliquée à raison de 2 kg/m<sup>2</sup>.

<sup>(1)</sup> : Le présent procès-verbal ne traite pas des propriétés électriques du revêtement ; les mentions « Conductive » et « ECF » employées le sont sous la responsabilité du formulateur concepteur.

**CARACTERISTIQUES OBTENUES** (Dossiers CSTB n°07-26006023 et 14-26042060/1; Cf. récapitulatif joint en annexe :

**Caractéristiques d'identification :**

Epaisseur totale moyenne : 3,10 mm  
Masse surfacique totale moyenne : 5 581 g/m<sup>2</sup>  
Rapport Masse (kg/m<sup>2</sup>) / Epaisseur (mm) : 1,80

**Classement performanciel du système décrit, dans les conditions normales de température et d'entretien :**

**P/M**

| i | p | r | u |
|---|---|---|---|
| 3 | 3 | 2 | 4 |

**P/C**

| a1 | a2 | b1 | b2 | s1 | s2 | s3 | s4 | s5 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 3  | 3  | 3  | 3  | 3  | 3  | 3  | 3  | 3  |

<sup>\*</sup> i " pour choc (impact) ; " p " pour poinçonnement ; " r " pour ripage ; " u " pour usure par roulage.  
a1 = acide acétique à 10%, a2 = acide sulfurique à 20%, b1 = soude caustique à 20%, b2 = amines et leurs sels  
s1 = méthanol, s2 = trichloréthylène, s3 = essences, s4 = huile de moteur, s5 = liquide de frein.

ou, de façon simplifiée :

**P / M** 3.3.2.4 - **P / C** 3.3.3.3.3.3.3.3.3

Le classement a été obtenu sur support béton tel que prescrit par la norme NF P 11-213-1 (DTU 13.3-1, « Dallages à usage industriel ou assimilés »), dosé à 350 kg/m<sup>3</sup> de ciment CEM II / B-M (LL-S) 32,5 R, de classe C25/30.

**Adhérence sur béton humide** selon le Guide Technique Sols à usage industriel n°3577\_V3 : non revendiqué

Le Technicien responsable des essais

Christophe MICHEL

L'Ingénieur responsable de secteur

Gilbert FAU

Le présent procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques des maquettes soumises aux essais, préparées et réalisées avec les composants décrits et dans les conditions précisées en annexe mais ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification au sens de l'article L. 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994. Il comporte 1 page et 1 annexe (2 pages).

La liste des procès-verbaux en cours de validité est tenue à jour par le CSTB et disponible sur le site [www.cstb.fr](http://www.cstb.fr).